

**ORDIN nr. 50 din 5 martie 1990 (abrogat de art. 198 din LEGE 19 17/03/2000 la data de 01 Aprilie 2001)**  
pentru precizarea locurilor de munca, activitatilor si categoriilor profesionale cu conditii deosebite  
care se incadreaza in grupele I si II de munca in vederea pensionarii  
(actualizat pana la data de 5 mai 1990\*)

**EMITENT:** MINISTERUL MUNCII SI OCROTIRILOR SOCIALE

\*) Textul initial a fost publicat in MONITORUL OFICIAL nr. 38 din 20 martie 1990. Aceasta este forma actualizata de S.C. "Centrul Teritorial de Calcul Electronic" S.A. pana la data de 5 mai 1990, cu modificarile si completarile aduse de: ORDINUL nr. 100 din 9 aprilie 1990; ORDINUL nr. 125 din 5 mai 1990\*\*).

**Data Intrarii in vigoare: 05 Mai 1990**

MINISTERUL SĂNĂTĂȚII  
COMISIA NAȚIONALĂ PENTRU PROTECȚIA MUNCII

\*) Textul inițial a fost publicat în MONITORUL OFICIAL nr. 38 din 20 martie 1990. Aceasta este forma actualizată de S.C. "Centrul Teritorial de Calcul Electronic" S.A. până la data de 5 mai 1990, cu modificările și completările aduse de: ORDINUL nr. 100 din 9 aprilie 1990; ORDINUL nr. 125 din 5 mai 1990\*\*).

\*\*\*) NOTA C.T.C.E. S.A. Piatra-Neamț:

Conform ORDINULUI nr. 125 din 5 mai 1990, în baza Legii nr. 3/1977 privind pensiile de asigurări sociale de stat și asistenta socială și în conformitate cu prevederile art. 2 din Decretul-Lege nr. 68/1990 pentru înlăturarea unor inechități în salarizarea personalului, Ministerul Muncii și Ocrotirilor Sociale, Ministerul Sănătății și Comisia Națională pentru Protecția Muncii emit prezentul Ordin, prin care se precizează locurile de munca, activitățile și categoriile de personal care lucrează în condițiile deosebite, ce se încadrează în grupele I și II de munca în vederea pensionării.

1. În grupa I de munca se încadrează locurile de munca, activitățile și categoriile profesionale cuprinse în anexa nr. 1.

2. În grupa II de munca se încadrează locurile de munca, activitățile și categoriile profesionale cuprinse în anexa nr. 2.

3. Ministerele, celelalte organe centrale, primăriile județene și a municipiului București, centralele industriale, întreprinderile și instituțiile au obligația să întreprindă măsuri pentru îmbunătățirea radicală a condițiilor de lucru la locurile de munca prevăzute în prezent în grupele I și II de munca, astfel ca la finele anului 1993, acestea să fie prevăzute, corespunzător rezultatelor obținute, fata de prevederile "Normelor republicane de protecția muncii", în scopul apărării vieții și sănătății salariaților.

4. Metodologia, pe baza căreia unitățile efectuează încadrarea în grupele I și II de munca, este cea prevăzută în Ordinul nr. 50/1990 al Ministerului Muncii și Ocrotirilor Sociale, Ministerului Sănătății și Comisiei Naționale pentru Protecția Muncii cu completările făcute prin Ordinul nr. 100/1990 și care se aplica în continuare.

5. Prezentul ordin se aplica pentru perioada lucrata după 1 martie 1990."

În baza Legii nr. 3/1977 privind pensiile de asigurări sociale de stat și asistenta socială și în conformitate cu prevederile art. 2 din Decretul-lege nr. 68/1990 pentru înlăturarea unor inechități în salarizarea personalului, Ministerul Muncii și Ocrotirilor Sociale, Ministerul Sănătății și Comisia Națională pentru Protecția Muncii emit prezentul ordin, prin care se precizează locurile de munca, activitățile și categoriile de personal care lucrează în condiții deosebite, ce se încadrează în grupele I și II de munca în vederea pensionării.

1. În grupa I de munca se încadrează locurile de munca, activitățile și categoriile profesionale cuprinse în anexa nr. 1.

2. În grupa II de munca se încadrează locurile de munca, activitățile și categoriile profesionale cuprinse în anexa nr. 2.

3. Beneficiază de încadrarea în grupele I și II de munca, potrivit celor menționate, fără limitarea numărului, personalul care este în activitate: muncitori, ingineri, subingineri, maiștri, tehnicieni, personal de întreținere și reparații, controlori tehnici de calitate, precum și alte categorii de personal care lucrează efectiv la locurile de munca și activitățile prevăzute în anexele nr. 1 și 2.

Beneficiază, de asemenea, de aceleași drepturi personalul muncitor din construcții-montaj sau din alte activități, care realizează lucrări de extinderi, modernizări sau reparații ale capacităților de producție și care își desfășoară activitatea în aceleași condiții cu personalul beneficiarului încadrat în grupele I și II de munca.

4. Încadrarea în grupele I și II de munca se va face în situația în care, cu toate măsurile luate de unitate pentru normalizarea condițiilor de munca, nivelul noxelor existente la locurile (activitățile, meseriile, funcțiile) prevăzute în aceste grupe depășește nivelul maxim admis prevăzut în Normele republicane de protecție a muncii.

5. Existența condițiilor deosebite la locurile de munca cu noxe trebuie să rezulte din determinările de noxe, efectuate de către organele Ministerului Sănătății sau de laboratoarele de specialitate proprii ale unităților. Aceste determinări trebuie confirmate de către inspectorii de stat teritoriali pentru protecția muncii care, la data efectuării analizei, constata că s-au aplicat toate măsurile posibile de normalizare a condițiilor și că toate instalațiile de protecție a muncii functionau normal.

Buletinele de determinare prin expertizare, care se eliberau pentru locurile cu condiții grele sau periculoase de munca, nu mai sînt necesare.

6. Nominalizarea persoanelor care se încadrează în grupele I și II de munca se face de către conducerea unităților împreună cu sindicatele libere din unități, ținându-se seama de condițiile deosebite de munca concrete în care își desfășoară activitatea persoanele respective (nivelul noxelor existente, condiții nefavorabile de microclimat, suprasolicitare fizică sau nervoasă, risc deosebit de explozie, iradiere sau infectare etc.).

7. Încadrarea în grupele I și II de munca se face proporțional cu timpul efectiv lucrat la locurile de munca incluse în aceste grupe, cu condiția ca, pentru grupa I, personalul să lucreze în aceste locuri cel puțin 50%, iar pentru grupa II, cel puțin 70% din programul de lucru.

În mod excepțional, personalul care, prin natura sarcinilor ce-i revin, lucrează o parte din timp în subteran poate fi încadrat în grupa I sau II de munca, chiar dacă acest timp este sub plafonul de 50% prevăzut în grupa I și 70% pentru grupa II, luindu-se în calcul numai timpul efectiv lucrat în subteran.

8. Perioada de timp în care o persoană are sarcina să lucreze integral sau o parte din programul de munca în astfel de locuri se stabilește prin dispoziția conducerii unității sau prin prevederile legale care reglementează atribuțiile de serviciu ce revin fiecărei persoane în raport cu funcția îndeplinită.

Anul de munca efectiv lucrat în locuri cu condiții deosebite se stabilește prin totalizarea, până la obținerea unui an complet de munca, a perioadelor în care personalul a lucrat efectiv în locuri ce se încadrează în grupele I și II de munca.

9. În cazul personalului care își desfășoară activitatea în locuri de munca prevăzute atât la grupa I cât și la grupa II, iar timpul lucrat în grupa I este sub 50% din programul de lucru, încadrarea se face în grupa II, dacă din cumularea timpului efectiv lucrat în grupele I și II se obține o perioadă ce reprezintă cel puțin 70%, cât este prevăzut pentru grupa II de munca.

10. În cazul în care personalul lucrează întregul program la mai multe locuri de munca, din care unele sînt încadrate în grupa I, iar celelalte în grupa II de munca, din care timpul lucrat în grupa I este de cel puțin 50%, se va lua în considerare atât timpul efectiv lucrat în grupa I, cât și timpul efectiv lucrat în grupa II. Dacă sarcinile de munca ce trebuie efectuate datorită specificului se succed în locuri de munca prevăzute în grupele I și II, în situația în care nu se poate stabili cu exactitate timpul efectiv lucrat în fiecare din cele două grupe, personalul va fi încadrat în grupa II de munca.

11. Perioada cît o persoană care lucrează în locuri de munca încadrate în grupa I sau II de munca a fost în concediu de odihnă sau în incapacitate de munca se considera ca timp în care activitatea s-a desfășurat în condițiile locurilor de munca în care a lucrat la data ivirii acestei situații.

12. Încadrarea în grupele I și II de munca privind perioada anterioară datei de 18.03.1969 se face cu respectarea prevederilor Instrucțiunilor nr. 1040/1967 de aplicare a Legii nr. 27/1966 prin care au fost preluate tabelele 1 și 2, anexe la Regulamentul de aplicare a Decretului nr. 292/1959, care cuprind meseriile și funcțiile prevăzute în grupele I și II de munca.

13. Perioada lucrată după data de 18.03.1969 pînă în prezent și în continuare se încadrează în grupele I și II de munca în conformitate cu prevederile prezentului ordin ce înlocuiește ordinele nr. 59/1969, 105/1976 și 210/1977 ale ministrului muncii și ministrului sănătății, care își încetează aplicabilitatea.

14. Pentru perioada de activitate desfășurată între 18.03.1969 și 31.12.1975 încadrarea în grupele I și II de munca se face proporțional cu timpul lucrat, așa cum a fost stabilit prin Precizările Ministerului Muncii și Ministerului Sănătății nr. 11860/1969, fără a se condiționa de existența buletinelor de determinare a noxelor.

Pentru perioada lucrată între 01.01.1976 și 31.12.1989 încadrarea în grupele I și II de munca, de asemenea, nu este condiționată de existența buletinelor de determinare a noxelor.

15. Dovedirea perioadelor de activitate desfășurate în locurile de munca și activitățile ce se încadrează în grupele I și II de munca în vederea pensionării se face pe baza înregistrării acestora în carnetul de munca conform metodologiei de completare a acestuia stabilite de Ministerul Muncii și Ocrotirilor Sociale.

Totodată, ținînd seama de prevederile art. 2 și 3 din Decretul-lege nr. 68/1990, unitățile au obligația să analizeze și să precizeze, în termen de 30 de zile de la data aprobării prezentului ordin, pe baza documentelor existente în unitate, situația încadrării personalului în grupele I și II de munca începînd cu 18.03.1969 și pînă în prezent.

16. Institutele de proiectare și cercetare sînt obligate să prevadă, conform reglementărilor în vigoare, încă din faza de proiect, toate soluțiile care să asigure condiții corespunzătoare de desfășurare a muncii, cu respectarea normelor legale de tehnică securității și de igienă a muncii, astfel încît să se elimine orice pericol de îmbolnăvire sau accidentare.

17. Ministerele, celelalte organe centrale, primăriile județene și a municipiului București, centralele industriale, întreprinderile și instituțiile sînt obligate să ia măsurile necesare pentru îmbunătățirea continuă a condițiilor de munca, pentru prevenirea accidentelor și îmbolnăvirilor profesionale, respectarea riguroasă a normelor de protecție a muncii, pentru apărarea vieții și sănătății salariaților în procesul de producție.

Asupra rezultatelor obținute în direcția îmbunătățirii condițiilor de munca, ministerele, celelalte organe centrale, primăriile județene și a municipiului București vor raporta periodic guvernului și anual Ministerului Muncii și Ocrotirilor Sociale și Comisiei Naționale pentru Protecția Muncii.

18. Ministerul Muncii și Ocrotirilor Sociale, Ministerul Sănătății și Comisia Națională pentru Protecția Muncii vor controla modul de respectare a prevederilor prezentului ordin și vor informa anual guvernul asupra rezultatelor obținute în îmbunătățirea condițiilor de munca.

Ministrul muncii și ocrotirilor sociale  
Mihnea Marmeliuc

Ministrul sănătății  
Dan Enachescu

Președintele Comisiei Naționale  
pentru Protecția Muncii

ANEXA 1

GRUPA I DE MUNCA

Lista locurilor de munca, activităților și categoriilor profesionale stabilite conform art. 2 din Decretul-lege nr. 68/1990

1. Activitatea desfășurată în subteran:
  - în minele de minereuri feroase, neferoase, precum și radioactive;
  - în minele carbonifere, de minereuri nemetalifere, precum și de alte substanțe minerale (cu excepția exploatării sării);
  - la extracția țițeiului prin galerii, precum și la exploatarea nisipurilor bituminoase;
  - la exploatarea argilelor refractare, precum și a nisipurilor;
  - la explorări, deschideri, precum și la cercetări miniere;
  - la construcții de tunele, de galerii, precum și de centrale electrice subterane; la exploatări din cariere prin tunele și galerii;
  - în depozite de explozivi din sectorul minier.
2. Personalul muncitor care lucrează în instalațiile tehnologice ale centralelor nucleare.
3. Prelucrarea în faza uscată a rocilor silicioase cu conținut de bioxid de siliciu liber și trioxid de crom, precum și a minereurilor cu steril silicios cu conținut de bioxid de siliciu liber (operațiile de concasare, sfarimare, granulare, macinare, clasare, ciuruire, ambalare) în instalații, mori de rambleu, cariere.
4. Prelucrarea minereurilor radioactive: concasare, granulare, macinare, sortare, concentrare.
5. Fabricarea cărămizilor din silica:
  - manipularea materiei prime;
  - maruntirea cuarțitei, prepararea materialului;
  - activitatea la prese, fasonarea cărămizilor, activitatea la uscătorii, precum și la cuptoarele de ardere;
  - polizarea, sortarea, controlul tehnic, precum și expedierea cărămizilor;
  - activitatea de curățare a filtrelor și de întreținere permanentă a instalației de ventilație;
  - activitatea din laboratoarele secțiilor de bază.
6. Fabricarea produselor refractare electrotopite și a fibrelor ceramice.
7. Zidirea și repararea cuptoarelor industriale, utilajelor de turnare, cazanelor din centralele electrice, precum și a altor asemenea utilaje, cu cărămida din silica sau cu cărămida din silica asociată cu alte categorii de cărămida refractară.

Executarea la cald, la utilajele de mai sus, a operațiilor de zidire și de reparare a zidăriei, indiferent de tipul de cărămida refractară utilizată (activitate permanentă).
8. Fabricarea abrazivelor din cuarț (toate operațiile aferente procesului de fabricație). Slefuirea și polizarea cu abrazive naturale din cuarț.
9. Fabricarea carburii de siliciu: concasarea, macinarea și sortarea cuarțitei, prepararea amestecurilor de materiale, încărcarea și descărcarea cuptoarelor electrice, zidirea cuptoarelor.
10. Fabricarea electrocorindonului: alimentarea cuptoarelor cu materii prime și topirea acestora în cuptoarele electrice cu arc.
11. Sablaj uscat cu alică sau nisip (cu excepția instalațiilor ermetizate). Activitatea continuă de metalizare interioară a recipientilor metalici, a cisternelor și a grinzilor casetate de la podurile metalice. Dezbateră, precum și operațiile efectuate în curățătoriile de piese turnate, în hale industriale.
12. Prepararea azbestului în unitățile de exploatare miniera. Defibrarea, macinarea, malaxarea, granulara azbestului, filatura de azbest, prepararea tesaturii și tesatoria de azbest, confecționarea sfoarei din azbest, a snurului (impletiturii) din sfoara de azbest, a plăcilor din azbest; activitatea continuă de confecționare a garniturilor de etansare din sfoara și snur de azbest. Malaxarea și macinarea deșeurilor de azbest și clingherit.
13. Fabricarea ferodourilor: toate operațiile. Prelucrarea ferodourilor. Fabricarea și prelucrarea plăcilor de marsit pe baza de azbest: toate operațiile.
14. Prelucrarea industrială a topiturii de sticlă la țeava, prin suflare cu gura (operații executate complet nemecanizat și preluind prizele din cuptorul de topire).
15. Fabricarea carburidului: pregătirea materiei prime, alimentarea cuptoarelor, scurgere, concasare, sortare, ambalare. Fabricarea varului pentru carbid.
16. Cocserie: mașina de sarjare, așezarea și etansarea ușilor, încălzirea bateriilor și a colectoarelor de gaze (platformele de pe bateriile de cocs și semicocs), scoaterea ușilor, transportul cocsului la stins, stingerea și sortarea cocsului.
17. Sectorul chimic al cocseriei (chimizarea gazului de cocs, distilarea gudroanelor, ambalarea și încărcarea în vrac a produselor chimice rezultate și fabricate). Arderea pe vatră în cuptoare deschise a gudroanelor rezultate de la rafinarea produselor petroliere. Operația de gudronare a lingotierelor.
18. Fabricarea de alfa și betanaftilamina (toate operațiile, inclusiv ambalarea) și utilizarea industrială a alfa și betanaftilaminei.

Fabricarea benzidrinei (toate operațiile, inclusiv ambalarea).

Fabricarea hidrazobenzenului (toate operațiile aferente procesului tehnologic).
19. Sectorul de aglomerare din siderurgie: operațiile de la mașina de aglomerare, reintroducerea în flux a sarjei neaglomerate (retur), expediția aglomeratului.

Încărcarea materiei prime în corfe la furnalele vechi (operație ce se execută sub silozuri).
20. Furnale: instalația de dozare și de încărcare a materialelor de sarjă, încărcarea furnalelor, epurarea gazelor de furnal, preincalzitoare de aer, curățarea canalelor de la furnal, activitatea prestată la creuzetul furnalelor, desulfurarea fontei, granulara și expandarea zgurii, precum și epurarea gazelor de furnal.
21. Încălzirea metalului în vederea laminării, laminarea, tăierea, presarea și refularea la cald,

inclusiv ajustajul, finisarea și sortarea la cald.

22. Laminarea metalelor neferoase la cald, la cilindri sau prin extrudere la prese hidraulice.

23. Încărcarea cuptoarelor, precum și elaborarea oțelului în cuptoare Siemens-Martin, în convertizoare, în cuptoare electrice, inclusiv REZ și VOD, care au capacitatea de cel puțin 5 tone pe sarje. Turnarea oțelului prin procedeu continuu și în lingouri la uzinele siderurgice. Pregătirea gropii de turnare, turnarea și evacuarea oțelului la Uzinele Oțelu Roșu din orașul Oțelu Roșu și Industria sîrmei din orașul Cîmpia Turzii.

24. Cazanele recuperatoare de la otelariile cu convertizoare.

25. Activitatea din turnatoriile de fonta, oțel sau neferoase cu producție industrială continuă, în care se execută și operațiile de dezbatere sau de curățare a pieselor în hala de turnare. Turnatoria Uzinei "Independența" Sibiu unde se execută și turnarea tuburilor din fonta la groapa de turnare. Turnatoria nr. 1 de la I.U.G. "Progresul" Brăila. Turnatoria de neferoase de la "METROM" Brașov și "LAROMET" București.

26. Metalizarea cu nichel-carbonil.

27. Încărcarea și descărcarea cuptoarelor adinci (macarale Tiegler), precum și macaralele de la scoaterea oțelului din cuptoarele cu propulsie. Încălzirea taglelor în cuptorul cu vatra înclinată la laminorul de 6 toli, precum și încălzirea bandajelor și a discurilor pentru roțile de material rulant, încălzirea oțelului pentru laminare în cuptoarele adinci. Încălzirea, scoaterea și transportul platinelor și a pachetelor de tabla, manual, de la cuptoare la caja. Extragerea manuală a oțelului cald pentru laminare din cuptoare sau a taglelor din cuptoarele cu propulsie. Extragerea manuală a lingourilor sau a taglelor din cuptoarele cu propulsie. Transportul manual al taglelor de la cuptor la linia de laminare.

28. Presarea discurilor la Combinatul siderurgic Reșița; extruderea și expandarea tevilor la Întreprinderea de țevi "Republica".

29. Ateliera de fabricat furci prin forjare din cadrul Întreprinderii "Laminorul" Brăila.

30. Macinarea, prajirea, aglomerarea, sarjarea, precum și topirea minereurilor sau a concentratelor de plumb. Rafinarea termică a plumbului, inclusiv cupelarea. Elaborarea aliajului plumb-cadmium. Activitatea de producție în stațiile pilot cu profil de pirometalurgie neferoasă. Elaborarea aliajelor cu peste 50% plumb. Topirea aliajelor cu peste 50% plumb și turnarea de piese din aceste aliaje în proces de fabricație industrială. Topirea, elaborarea și rafinarea metalelor neferoase în incinta uzinelor din metalurgia plumbului.

Sudura în plumb.

Obținerea pe cale industrială a miniului de plumb, a ceruzei și a litargei, toate operațiile din cadrul procesului tehnologic, precum și ambalarea acestora. Vopsirea la dublul fund al navelor.

31. Personalul din secțiile productive, de deservire a acestora de la Combinatul metalurgic de metale neferoase Copsa Mica, precum și personalul din activitatea de bază a Întreprinderii "Carbosin" Copsa Mica; fabricarea și ambalarea negrului de fum de la Combinatul petrochimic Pitești.

32. Fabricarea acumulatorilor electrice din plumb la Întreprinderea "Acumulatorul" București și la Fabrica de acumulatori din Întreprinderea de produse electrotehnice Bistrița, precum și atelierele speciale de reparații capitale ale acumulatorilor electrice din plumb din unitățile aparținând Ministerului Transporturilor: moara, malaxoare, pastare, uscare plăci, pregătire plăci, formare plăci, finisare plăci, îndreptare plăci, circular, montaj, asamblare, dezasamblare, plumbuire, magazii cu semifabricate din plumb, magazia de piese din plumb pentru acumulatori, recuperarea plumbului din deșeuri tehnologice, rafinarea, topirea, alierea, turnarea și sudura plumbului.

33. Uscarea, prajirea și distilarea minereurilor cinabrifere. Distilarea și purificarea mercurului în proces continuu. Instalațiile de prelucrare cu mercur a minereurilor auroargintifere. Activitatea de cianurare a minereurilor auroargintifere. Instalația de fabricare a acetaldehidei prin procedeu cu catalizator de mercur. Regenerarea catalizatorului la fabricarea acetaldehidei. Fabricarea, condiționarea și ambalarea criptodinelor. Electroliza clorurii de sodiu prin procedeu cu catod de mercur: operația de electroliza propriu-zisă, descompunerea amalgamului și distilarea mercurului. Incuvarea, decuvarea și repararea redresoarelor cu mercur, precum și a reguletoarelor Dik. Fabricarea oxizilor de mercur.

34. Utilizarea permanentă a mercurului în diverse procese industriale. Fabricarea termometrelor cu mercur.

35. Prajirea și aglomerarea minereului de cupru, topirea concentratelor cuproase, convertizarea, prerafinarea, precum și granulara cuprului.

36. Electroliza cuprului și fabricarea industrială a pulberilor de cupru.

37. Activitatea de la instalațiile pentru producerea lingourilor de zirconiu și titan.

38. Metalurgia zincului: activitatea la cuptoarele Waltz, activitatea la peletizoare, distilarea zincului în retorte, fabricarea zincului pe cale pirometalurgică. Activitatea la cuptoarele pentru producerea trioxidului de stibiu și a bioxidului de staniu.

39. Electroliza aluminiului, inclusiv captarea gazelor.

40. Fabricarea și ambalarea în industrie a acidului cianhidric și a compusilor cianici (acetoncianhidrina, clorura de cianuril, cianura de sodiu, atrazin, prometrinigran). Instalația de fabricare a nitrilului acrilic. Fabricarea și ambalarea fosgenului. Fabricarea metacrilatului și a polimetacrilatului de metil. Polimerizarea nitrilului acrilic și recuperarea sa.

41. Fabricarea acidului sulfuric din gazele rezultate din procesele metalurgiei neferoase (aglomerare, prajire, topire, convertizare).

42. Fabricarea și ambalarea industrială a cromatilor, bicromatilor, anhidridei cromice, precum și a pigmentilor din crom și plumb.

43. Fabricarea substanțelor chimice folosite ca auxiliari în industria textilă, a pielăriei și a cauciucului.

44. Prajirea, macinarea, aglomerarea, topirea minereurilor, a zgurilor și materialelor refofosibile neferoase, prerafinarea, rafinarea, convertizarea și turnarea metalelor neferoase.

45. Fabricarea și condiționarea produselor organofosforice pe cale industrială.

46. Steamparea minereurilor la Întreprinderea miniera Barza.

47. Silozurile de minereuri la Întreprinderea miniera Moldova Nouă.

48. Activitatea de afinare a aurului și a argintului la Întreprinderea metalurgică de metale

neferoase Baia Mare.

49. Secțiunile de sferimare și prajire magnetizanta a minereurilor la întreprinderea de preparare Teliuc.
50. Gazarea în spații închise (mori, magazii, nave, silozuri) cu acid cianhidric, sulfura de carbon, bromura de metil, bromura de etil, cloropicrina și hidrogen fosforat.
51. Filatura de cord, celofibra și celofan.
52. Fabricarea xantatului de sodiu.
53. Clorurarea argilei la fabricarea clorurii de aluminiu, precum și ambalarea clorurii de aluminiu.
54. Instalațiile de sudura, tăiere și metalizare prin pulverizare cu jet de plasma.
55. Activitatea din leprozerii (toate categoriile de personal).
56. Activitatea personalului sanitar mediu de pe platformele de foraj marin.
57. Personalul sanitar care lucrează în subteran în activitățile prevăzute în grupa I de munca.
58. Lucrări permanente sub apă la suprapresiune (scafandrii și chesonierii).
59. Manipularea mărfurilor explozive, toxice și pulverulente, a produselor chimice și petrochimice, a carburilor și a minereurilor (docheri, docheri-mecanizatori, conducători de utilaje portuare).
60. Curățarea tancurilor petroliere, a recipientelor și instalațiilor tehnologice, a suprafețelor de depozitare din interiorul navelor și silozurilor (docheri și docheri-mecanizatori).
61. Fabricarea, manipularea, transportul nitroglicerinei, explozivilor, pulberilor negre, pulberilor fără fum, produselor pirotehnice, în unitățile de producție a explozivilor, precum și fabricarea nitrocelulozelor și a celuloidului în aceleași unități de producție a explozivilor.
62. Fabricarea munițiilor și a elementelor de muniții (locurile de munca unde se execută operații cu exploziv de inițiere, exploziv cu caracteristica de sensibilitate mare, precum și locurile de munca unde se execută operații cu explozivi aromatici la care angajații vin în contact direct cu aceștia). Asamblarea și dezasamblarea focoaselor, suruburilor portamorsa și detonatoarelor (în cazul în care elementele componente sînt încărcate). Asanarea terenurilor și a apelor de muniții, produse pirotehnice, materiale explozive și mine. Operații de distrugere a munițiilor încărcate și a elementelor de muniții încărcate, a pulberilor, a explozivilor și a materialelor pirotehnice. Delaborarea munițiilor și a elementelor pirotehnice încărcate cu substanțe explozive sau incendiare.
63. Fabricarea electrozilor siderurgici, de sudura, a electrozilor pentru arc voltaic, a anozilor și catozilor precopti pentru electroliza aluminiului, a electrozilor pentru craituire cu arc voltaic și a electrozilor pentru elemente galvanice, următoarele operații: degazeificarea cocsului și a antracitului, prepararea materiei prime (concasarea, sortarea, topirea smoalei și a gudronului, malaxarea amestecului de materii prime pentru fabricarea pastei de electrozi, presarea și valtuirea produselor carbunoase), calcinarea, grafitarea, prelucrarea electrozilor, impregnarea, parafinarea, sortarea și ambalarea electrozilor, cuprarea electrozilor de cărbune, dozarea, descărcarea cuptoarelor de coacere.
64. Fabricarea pulberii de aluminiu.
65. Striparea lingourilor și curățarea cu flacara a lingourilor, bramelor și taglelor, precum și curățarea cu ciocane pneumatice a lingourilor și laminatelor.
66. Fabricarea feroaliajelor și a siliciului metalic (concasare, sortare, uscare, depozitare, încărcare minereuri de siliciu, mangan, wolfram, vanadiu, nichel și cobalt, elaborarea în cuptoare electrice, pregătirea, turnarea, epurarea gazelor, dezbateră și expediția feroaliajelor).
67. Secția flux de sudura (concasare, uscare, cernere, dozare, cuptoare electrice, poduri rulante și finisare flux).
68. Combinatul de îngrășăminte Turnu Măgurele (operațiile tehnologice de la valorificarea cenusilor de pirita).
69. Fabricarea etilmercaptanului, metilmercaptanului și a dimetilsulfurii.
70. Fabricarea pentasulfurii de fosfor, rafinarea fosforului, ambalarea și depozitarea acestora.
71. Fabricarea oxiclururii cuprice.
72. Fabricarea și utilizarea sulfurii de carbon, precum și fabricarea viscozei: xantogenare, dizolvare, maturatie, filatura de mătase artificială, spălătoria și uscătoria de bobine, baia de acid sulfuric, stația de epurare a apelor industriale reziduale.
73. Personalul de pe platformele de foraj marin, precum și personalul de pe platformele marine pentru extracție și personalul care execută pe mare lucrări speciale necesare extracției țiteiului, gazelor și transportului acestora.
74. Personalul operativ de dirijare și control al traficului aerian civil de la Aeroportul Otopeni și centrele de dirijare de gradul I.
75. Personalul civil din Ministerul Apărării Naționale care lucrează la locurile de munca sau la activitățile încadrate în grupa I sau II de munca, conform Decretului nr. 247/1977, beneficiază de grupa de munca aprobată pentru cadrele militare.
76. Fabricarea și ambalarea clorului lichid și a clorurii de var, precum și prepararea leșiei de clorat de calciu.

-----  
Poziția 76 din anexa 1 a fost introdusă conform anexei la ORDINUL nr. 100 din 9 aprilie 1990.

77. Fabricarea cloropicrinei.

-----  
Poziția 77 din anexa 1 a fost introdusă conform anexei la ORDINUL nr. 100 din 9 aprilie 1990.

78. Fabricarea acidului clorhidric.

-----

Poziția 78 din anexa 1 a fost introdusă conform anexei la ORDINUL nr. 100 din 9 aprilie 1990.

79. Plumbiștii din fabricile de celofibră (viscoză).  
Alcalizarea și fabricarea celofibrei, mătăsii, rețelelor cord și celofanului. Preparatorii de filiere.

-----  
Poziția 79 din anexa 1 a fost introdusă conform anexei la ORDINUL nr. 100 din 9 aprilie 1990.

80. Fabricarea electrolitică a sodei caustice.

-----  
Poziția 80 din anexa 1 a fost introdusă conform anexei la ORDINUL nr. 100 din 9 aprilie 1990.

81. Granularea carburii de siciliu, a electrocorindonului și finisarea pietrelor de polizor.

-----  
Poziția 81 din anexa 1 a fost introdusă conform anexei la ORDINUL nr. 100 din 9 aprilie 1990.  
-----

NOTA C.T.C.E. S.A. Piatra-Neamț:

Conform ORDINULUI nr. 100 din 9 aprilie 1990, completările de la pozițiile 76, 77, 78, 79, 80 și 81 la anexa nr. 1, se aplică retroactiv, pentru perioada lucrată după data de 18.03.1969 până în prezent și în continuare, în condițiile prevăzute în Ordinul nr. 50/1990.

## ANEXA 2

### GRUPA II DE MUNCA

Lista locurilor de munca, activităților și categoriilor profesionale stabilite conform art. 2 din Decretul-lege nr. 68/1990

1. Tăierea din roci cu conținut de bioxid de siliciu liber a placajelor sau a masivelor, precum și forarea sau săparea acestor roci. Ferastruirea mecanică a rocilor, la gateri cu nisip sau cu scule diamantate.
2. Perforarea rocilor cu perforatorul pneumatic sau electric și ranguirea în cariere (exploatări la zi). Activitatea desfășurată de către artificierii de suprafață.  
Cioplirea, sculptarea, precum și slefuirea rocilor în cazul când aceasta activitate se desfășoară continuu (neocazional).
3. Masina de extracție acționată cu abur de la putul principal nr. 1 al Exploatării miniere Anina.
4. Concasarea, macinarea și sortarea bauxitei, a minereurilor de fier și a carburii de siliciu. Preconcasarea, concasarea, macinarea, uscarea, cernerea și dozarea la fabricarea cimentului, a produselor din portelan și faianta, precum și a produselor refractare. Lesierea aluminei.
5. Fabricarea de produse și materiale refractare: amestecarea și umezirea materiilor prime, uscarea produselor refractare în vederea calcinării, încărcarea, arderea și descărcarea la cuptoarele camera și circulare. Produse din ceramica brută și fină: turnarea, retusarea, încărcarea, uscarea, arderea și descărcarea cuptoarelor camera și circulare, așezarea, arderea și scoaterea cărămizilor, tiglelor și cahlilor de teracota la cuptoarele cu foc continuu, desprăfuirea articolelor din ceramica brută și fină după ardere în cuptoare, curățarea vetrei cuptoarelor și scoaterea cenușii. Produse din samota, din alte materiale refractare și ceramica, uscate sau după ardere (prelucrarea prin polizare, strunjire, cioplire, gaurire). Strunjirea dopurilor și orificiilor de la caldarile de turnare. Deșeuri refractare sau din ceramica (concasare, macinare și sfarimare).  
Macinarea, arderea și sortarea samotei refractare.  
Zidirea cu cărămida refractară a cuptoarelor, utilajelor și podurilor de turnare, precum și a altor instalații industriale asemănătoare.
6. Confecționarea manuală a blocurilor și oalelor refractare pentru cuptoarele de topit sticla; confecționarea creuzetelor destinate metalurgiei zincului.
7. Fabricarea cărămizilor din silica: atelierul de reparații și confecționat modele, depozitul de materiale, laboratorul central, atelierul de metrologie.
8. Fabricarea cărămizilor silicocalcare (toate operațiunile aferente procesului tehnologic).  
Fabricarea bazaltului artificial.
9. Granulatoare, calcinatoare, concentratoare, cuptoare, racitoare, gratar și federine la cuptoarele de clincher (transportoare). Ciment, filer, var macinat și agrocălcăr: manipulare în spații închise. Rampa de însacuire a cimentului în fabricile de ciment. Torcretare. Prafuitorul de granule la fabricarea granulitului. Alimentarea cuptoarelor de var cu amestec de var și cocs. Tragerea manuală a varului și a dolomitei din cuptoare verticale. Descărcarea cuptoarelor inelare de var și dolomita.
10. Fabricarea electrocorindonului: dozarea materiilor prime și recirculante; descărcarea cuptoarelor electrice, repararea vetrelor cuptorului și pregătirea acestora pentru o nouă sarja, precum și spargerea cu soneta și sortarea grosiera a blocului de electrocorindon și concasarea zgurii recirculante; concasarea grosiera și medie, macinarea, calcinarea, deferizarea, cernerea și ambalarea electrocorindonului.
11. Fabricarea pietrelor de polizor și a abrazivilor pe suport: prepararea liantului ceramic sau organic (uscare, macinare, cernere, malaxare) la atelierele tunel și Mendheim; încărcarea-descărcarea uscătorului și cuptorului tunel; finisarea corpurilor abrazive.
12. Prepararea materiilor prime, a materialelor, a amestecului pentru sticla și geamuri în turnuri de amestec și complexe de amestec, în situația când aceasta operație se execută fie manual, fie

semimecanizat.

12. Prepararea fritei, a emailurilor sau a glazurii din materii prime cu conținut de bioxid de siliciu liber, plumb sau silicat de zirconiu; prafuirea (pudrarea) cu pulbere de email a obiectelor din fonta aflate în stare incandescentă, precum și arderea acestor obiecte, în continuare, în cuptoare.

Glazurarea produselor.

13. Emailarea manuală sau prin pulverizare directă cu pistolul și arderea în cuptoare a obiectelor emailate.

14. Talc: concasare, uscare, macinare, insacuire.

15. Sortarea, spalarea, macinarea și cernerea micii, tăierea și lipirea plăcilor de mica, precum și slefuirea produselor electroizolante pe baza de mica, turnarea micanitelor în instalații turn.

16. Confecționarea garniturilor de etansare din plăci de azbest, a rondelilor pentru valturile mașinilor de tras și laminat geam, precum și strunjirea acestor valturi.

17. Azbociment: malaxare, holendru, cernere, dozare la site, debitarea și gaurirea plăcilor, strunjirea mufelor și a tuburilor din azbociment, macinarea și malaxarea deșeurilor din azbociment, confecționarea și prelucrarea tuburilor și plăcilor din azbociment.

18. Activitatea de manipulare în vrac a cerealelor și cimentului în silozuri și în interiorul navelor.

19. Activitatea de exploatare portuara (docheri, precum și incarcatori-descarcatori din cadrul întreprinderii "Chimpex" Constanta; docheri-mecanizatori, conducători de utilaje portuare, masinisti, macarașii; muncitori și maiștri de la exploatarea, întreținerea și repararea utilajelor tehnologice, macaralelor turn și podurilor descarcatoare pentru transportul produselor chimice, metalurgice, cărbunelui, cerealelor și cimentului; primitori-predatori produse fluide, chimice și petrochimice, la rampele și danele din port) - cu excepția activităților prevăzute la grupa I.

20. Sortarea, prepararea și aglomerarea minereurilor: concasare, macinare, ciuruire, dozarea sarjei de aglomerat, primirea materialelor și materiei prime la silozuri. Prajirea minereurilor de fier și de mangan. Activitatea tehnologică la Uzina de preparatie Teliuc (în afară activității prevăzute la grupa I).

Turnarea fontei pe banda și în tipare la furnale.

21. Hala de materiale de adaos pentru elaborarea oțelului.

22. Activitatea în turnatoriile de fonta, oțel sau metale neferoase, cu producție industrială continuă ale căror operații de dezbatere sau curățare a pieselor turnate se execută în ateliere complet separate, amplasate în afară halei turnatoriei, precum și la melanjoarele de fonta din oțelării.

Topirea, fabricarea și concentrarea metalelor neferoase, fabricarea litoponului și a oxidului de zinc. Evacuarea zgurii și a molozului din halele de turnare.

23. Prepararea nisipurilor și a amestecurilor de formare și miezuire.

Confecționarea cojilor de bachelita și a modelelor ușor fuzibile.

Curățarea cu polizorul a pieselor turnate, în ateliere separate, amplasate în afară halei curatatoriei.

Sablaj umed.

Polizarea, slefuirea și lustruirea pieselor din metale feroase și neferoase.

24. Trefilarea sirmelor și tragerea barelor și tevilor.

25. Normalizare bandaje și discuri la Combinatul siderurgic Reșița.

26. Linia de tăiere COMEC de la laminorul de benzi la cald.

27. Activitatea industrială continuă de forjare manuală și mecanică, de matritare și ambutisare la cald a pieselor în hale sau ateliere dotate cu prese și ciocane mecanice; trasul bandajelor pe rotile de material rulant; activitatea de confecționare a tubulaturii navale prin indoirea tevilor la cald; apretarea la cald a materialului mărunț de cale ferată; activitatea de confecționare a cazanelor și a instalațiilor de cupru.

28. Atelierele de forjat și danturat pile la Întreprinderea de mecanică fina București.

29. Presatorii la strung "Drukbank".

30. Executarea sudurilor în interior la: nave, cazane, conducte, cilindri de locomotive, stâlpi metalici inchisi, rezervoare, bazine și alte instalații asemănătoare.

Craituirea electro-pneumatică (arc-aer).

Remedierea prin sudura a pieselor turnate din fonta (operație executată pe piese încălzite în prealabil în vederea sudurii).

Operațiunile de sudura continuă în mediu protector de bioxid de carbon și argon.

Sudarea sabelor de foraj, în boxe, la Întreprinderea "1 Mai" Ploiești.

31. Operațiuni de tratament termic efectuate în plumb topit. Recoacerea în cuptoare în care se utilizează pentru protecția suprafeței pieselor mediu reductor de oxid de carbon.

Tratarea termo-chimică a oțelului.

32. Decaparea cu acizi în băi cu suprafața totală de peste 20 mp sau în cazul în care suprafața produselor decapate însumează peste 40 mp/ora. Ameliorarea suprafeței metalelor pe cale chimică (brunare, fosfatare, patentare, oxidare, patinare cu sulfura), în cazul în care activitatea se desfășoară în ateliere special amenajate în acest scop și dacă se prelucrează piese cu o suprafața totală de cel puțin 5 mp/ora.

Acoperiri metalice în metal topit, în cazul în care suprafața totală a pieselor care suferă această operație depășește 20 mp/ora. Acoperiri metalice prin pulverizare la cald.

Acoperiri metalice pe cale galvanică (galvanostegie și galvanoplastie) executate în instalații care utilizează o sursă de curent de cel puțin 300 A.

33. Nituirea, craituirea, stemuirea cu ciocan pneumatic sau electric (operațiuni cu caracter continuu).

Vibrarea betonului (numai operatorul care utilizează permanent aparatul manual de vibrație).

Fabricarea traverselor de cale ferată din beton precomprimat.

34. Fasonarea, îndreptarea sau bombarea manuală cu ciocane, la rece, a tablei de peste 5 mm grosime (activitate continuă). Curățarea prin ciocanire în interior a cazanelor de abur și a cazanelor de locomotivă cu abur.

Confecționarea prin bataie la rece, la mașini automate, a următoarelor produse: cuie, agrafe, caiele, stifturi, sirma ghimpata, splinturi, tinte, suruburi, nituri, piulite, lanturi, nipluri,

blindaje pentru aparataj electronic, precum și operațiile de refulat capul, la spite pentru roți și danturarea pilelor; nituirea lantului Gall. Fabricarea bilelor de rulmenți la rece (presare și pilire); cablarea, litarea, spiralarea, toronarea sirmelor și stabilizarea toroanelor pentru beton precomprimat.

35. Activitatea personalului de exploatare a suflantelor, turbosuflantelor, turbocompressoarelor, turbinelor cu abur, turbinelor cu gaze și exhaustoarelor instalate în hale industriale.

36. Probe de rodaj și control de recepție în tancodrom, precum și bancurile de proba și rodaj al motoarelor de aeronave și al motoarelor cu ardere internă de peste 2000 CP sau în cazul când se probează sau se rodează concomitent, motoare a căror putere totală însumată depășește 2000 CP (activitate continuă).

37. Fabricarea acumulatorilor electrice din plumb la întreprinderea "Acumulatorul" București și la Fabrica de acumulatori de la întreprinderea de produse electrotehnice Bistrița: încărcarea bateriilor și a elementelor, atelierele de SDV, prototipuri și mecanică de producție, atelierele de întreținere electrică și mecanică, atelierele de galvanizare, de separatori, de mase plastice, metrologie, protecție dielectrică și lesiere; laboratoare și spălătoria de echipament de protecție, stația de preparare a electrolitului, stația de redresoare, centrala termică, magazia de materii prime și materiale.

Repararea acumulatorilor electrice din plumb.

38. Fabricarea aliajelor neferoase cu plumb sub 50% (activitatea industrială de elaborare și de turnare). Acoperiri metalice cu plumb și aliaje de plumb prin pulverizare la cald. Turnarea plumbului în orificiul pietrelor de polizor (activitate continuă). Turnarea alicelor de plumb (activitatea continuă). Junctionarea și repararea cablurilor electrice și telefonice îmbracate în manta de plumb (operație executată în spațiu închis).

Prelucrarea plumbului sau a aliajelor cu peste 50% plumb (activitate industrială).

Îmbracarea (decojirea) cablurilor, furtunurilor, precum și a tuburilor în manta de plumb.

Acoperiri cu plumb pe cale galvanică, precum și prepararea și corectarea electrolitului. Electroliza plumbului.

Prepararea industrială a săpunurilor de plumb și a stabilizatorilor pe baza de plumb, care se utilizează în industria de prelucrare a maselor plastice și operațiile de prelucrare a maselor plastice cu stabilizatori de plumb.

Danturarea pilelor pe pat de plumb.

Încercarea și capsularea în baie de plumb topit sau cu aliaje topite din plumb a cablurilor de forță sau telefonice.

39. Uzinele de producere a plumbului: atelierele de întreținere și reparații, laboratoarele, spălătoriile de echipament de protecție și activitatea de manipulare.

40. Fabricarea industrială a grundurilor (chiturilor), a vopselelor pe baza de miniu de plumb, litarga sau ceruza (pregătirea materiilor prime, malaxarea), fabricarea emailurilor transparente pe baza de plumb. Aplicarea cu pensula sau cu spaclul a grundurilor (chiturilor) și a vopselelor pe baza de miniu de plumb, litarga sau ceruza și a emailurilor transparente pe baza de plumb (operație cu caracter permanent).

Curățirea cu lampa de benzină, raschetarea, curățirea cu peria de sirmă, cu dispozitive centrifugale, ciocane pneumatice și manuale, a vopselelor cu miniu de plumb aplicate pe construcții navale, construcții metalice, rezervoare, cazane, material rulant, stilpi și piloni pentru susținerea rețelei electrice sau a antenelor de emisie pentru radio și televiziune, poduri metalice (operații continue).

Platforma de pregătire a materialelor și încărcarea cuptorului pentru fabricarea tevelor din sticlă cu plumb.

41. Combinatul metalurgic de metale neferoase Copsa Mica: restul personalului care nu este cuprins în grupa I de muncă. În cazul în care acest personal lucrează cel puțin 50% din timp în locurile de muncă prevăzute în grupa I de muncă va beneficia de aceasta grupă proporțional cu timpul efectiv lucrat.

42. Extracția cadmiului ca metal însoțitor în metalurgia extractivă a zincului, cuprului și plumbului. Valorificarea bismutului, stibiului, cadmiului și seleniului din subprodusele metalurgiei neferoase. Seleniu: extragere, preparare, purificare.

43. Fabricarea catalizatorilor pentru industria chimică și petrolieră; fabricarea pigmentilor anorganici; fabricarea ultramarinului.

44. Reducerea bicromatului în tabacarii.

Cromaj dur și cromaj decorativ executat în instalații amplasate în întreprinderi industriale.

45. Fabricarea elementelor galvanice: prepararea și presarea depolarizantului. Legarea în papusi a depolarizantului și asamblarea, la întreprinderea "Electrobanat" Timișoara.

46. Fabricarea diferitelor produse din carburi metalice prin sinterizare și fabricarea feritelor (operațiile de preparare a amestecului, presare, sinterizare, prelucrarea finală).

47. Întreținerea, montarea și exploatarea redresoarelor cu mercur. Pregătirea saramurii pentru electroliza clorurii de sodiu prin procedeul cu catod de mercur. Confecționarea elementelor luminoase ale lampilor electrice cu descărcări în gaze, a literelor utilizate la compunerea firmelor luminoase (vidarea, pomparea, formarea), precum și a arzătoarelor cu cuarț - prin lampi electrice cu descărcări în gaze înțelegându-se lampi fluorescente tubulare, lampi fluorescente cu vapori de mercur la presiune (format balon), lampi cu neon și lampi pentru heliograf.

48. Distilarea și dezasfaltarea gudroanelor petroliere. Rafinării cu acid sulfuric în industria de prelucrare a țițeiului. Extracția cu bioxid de sulf în industria de prelucrare a țițeiului. Uscarea, calcinarea cocsului de petrol, sortarea, macinarea și manipularea acestuia. Fabricarea, recuperarea și distilarea acizilor naftenici și crezilici, precum și fabricarea naftenatilor metalici. Activitatea permanentă de revizuire a instalațiilor din rafinăriile de produse petroliere și a instalațiilor de prelucrare a cocsului de petrol, precum și curățirea în interior a cisternelor, rezervoarelor, tancurilor și instalațiilor utilizate la depozitarea, transportul și prelucrarea produselor petroliere.

49. Etilarea benzinei și verificarea cifrei octanice la benzina etilată în rafinării și baze petroliere și controlul de calitate.

50. Distilarea lemnului: activitatea la cuptoarele de distilare, manipularea mangalului, fabricarea și ambalarea acidului pirolignos, a acidului acetic, a acetonei, fabricarea creolinei, crezolului și



fozocrezolului, manipularea și evacuarea smoalei din bazine la secția de la Vasiova. Formarea și arderea bocselor la fabricarea mangalului. Creuzotarea stilpilor din lemn, a diblurilor din lemn pentru traverse din beton și a traverselor din lemn.

51. Fabricarea cărbunelui activ. Macinarea, brichetarea, calcinarea, activarea și manipularea mangalului.

52. Curățarea tevilor de fum, a canalelor de fum și a cenusarelor de la locomotivele cu abur (activitate continuă). Curățarea coșurilor industriale și a canalelor de fum (activitate continuă). Gudronarea tuburilor din fonta și a accesoriilor acestora, gudronarea fringhiilor, odgoanelor, garniturilor din cînepa. Fabricarea blocurilor din dolomita pentru cuptoarele electrice, prin metoda steampării cu lianti de bitum sau de gudron. Fabricarea plăcilor izolatoare din granule de pluta și lianti bituminoși, a vatei minerale și a produselor din vata minerală. Cocserie: pregătirea materialelor de sarja, brichetarea cocsului, curățarea canalelor și a decantoarelor.

53. Fabricarea periilor colectoare pentru mașini electrice: prepararea materiei prime, presarea, coacerea, finisarea și prelucrarea.

54. Întreprinderea "Carbosin" Copsa Mica: restul personalului necuprins în grupa I.

Fluidizarea lignitului. Instalații de preparare a cărbunelui.

55. Muncitorii de la fabricarea bioxidului de mangan de la Întreprinderea metalurgică de metale neferoase Baia Mare.

56. Instalații de preparare a minereurilor neferoase, (mase vibratorii, preparare reactivi, celule flotatie, filtrare concentrate miniere).

57. Instalații de prelucrare a nisipului bituminos, precum și de fabricare a bitumului.

Prepararea mixturii asfaltice, stațiile de preparare a asfaltului (depozit de materii prime, dozarea materiei prime, topirea bitumului și evacuarea asfaltului).

Topirea și turnarea bitumului, a smoalei și a soluției de izolare cu bitum (operații efectuate în spații închise, precum și executarea de izolații cu bitum și soluții de bitum în spații închise și bazine descoperite).

Bituminarea prin pulverizare, bituminarea prin imersie, pensulare și turnare. Smolirea (calafatuirea) vaselor navigabile. Fabricarea cartonului asfaltat și a pinzei asfaltice, a împisliturilor și tesaturilor din fibre de sticla bituminată.

Fabricarea brichetelor din cărbune, inclusiv manipularea și insilozarea, precum și deshidratarea carbunilor.

58. Instalații de fabricare pentru: benzen, toluen, xilen, divinilbenzen, izopropilbenzen, butadiena, monoclorbenzen, diclorbenzen, triclorbenzen, toluen clorurat, hexaclorociclohexan, detoxan, tetracloretilena, tricloretilena și tetraclorotan, polimerizarea butadienei cu alfaetilstiren, obținerea fenolului și a acetonei din izopropilbenzen, epiclorhidrina, clorura de etil - fabricare. Degresarea chimică cu solvenți organici sau cu soluții alcaline. Extractii cu benzen, toluen, xilen. Fabricarea paradiclorbenzenului și a nitroxanului.

59. Fabricarea și ambalarea clorului lichid, precum și a următoarelor produse: bioxid de clor, clorura de var, hipoclorit, acid clorhidric, acid clorsulfonic, acid monocloracetic, acid diclorfenoxiacetic, aldotox, dibutox: fabricare, condiționare, ambalare. Fabricarea, condiționarea și ambalarea insecticidelor și erbicidelor clorurate. Paragel și aditivi polifuncționali pentru uleiuri minerale: fabricare (toate operațiile aferente procesului tehnologic). Cloroform și cloropicrina: fabricare (toate operațiile aferente procesului tehnologic), infiolare și imbuteliere. Sevin, butilat, cicloat, molinat, mecloran - fabricare, condiționare, ambalare; triclorosilan - fabricare.

60. Prepararea, ambalarea și utilizarea adezivilor din rasini sintetice sau cauciuc și solvenți aromatici sau clorurati. Confecționarea articolelor din cauciuc prin inmuiere în soluție de cauciuc preparată cu solvenți aromatici sau clorurati. Impregnarea și gumarea cu soluție din cauciuc preparată cu solvenți aromatici sau clorurati. Fabricarea cernelurilor poligrafice, a pastei de carbon, a pastei indigo, inclusiv impregnarea.

61. Impregnarea firelor de sticla cu amestecuri de rasini poliesterice pentru confecționarea conductelor prin infusurare, a fundurilor de recipiente industriale și a altor produse.

62. Instalația de fabricare a acidului azotic. Prepararea acizilor sulfonitrici, denitrarea și concentrarea acidului sulfuric. Instalația de fabricație a nitro și amino derivaților, inclusiv a hidrazinei, precum și separarea de izomeri și manipularea și prelucrarea nitro și amino derivaților. Antioxidanți PBN: fabricare (toate operațiile aferente procesului tehnologic). Ortofenilen diamina - fabricare, ambalare. Metoben - fabricare, condiționare, ambalare. Instalațiile de fabricare a sulfamidei și a sulfatazozolului. Operațiile de sinteză fina la Fabrica "Terapia" Cluj. Instalațiile de fabricare a intermediarilor pentru coloranți organici, a coloranților organici și a pigmentilor organici. Uscarea, condiționarea, finisarea și ambalarea coloranților și a pigmentilor organici. Activitatea la halda de slam de la Întreprinderea "Colorom" Codlea, activitatea permanentă la prepararea pastelor, soluțiilor chimice și a amestecurilor de coloranți pentru vopsit și imprimat textile și tricotate.

63. Captan: fabricare și ambalare.

64. Obținerea gazului de gazogen. Fabricarea formalhidei și a paraformalhidei. Instalațiile de fabricare a acidului formic, a formiatului de sodiu și a acidului oxalic. Instalația de fabricare a produsului ampora.

65. Fabricarea fenolului și a difenolului (rezorcinei) prin procedeul cu fuziune alcalină. Fabricarea furfuroolului.

66. Fabricarea de tiuran, ziran, dazomet, inclusiv macinare, omogenizare și ambalare.

67. Fabricarea medicamentelor de sinteză organice și anorganice: operațiile de biosinteză, carboxilari, clorosulfonari, condensari de substanțe organice, diazotari, nitrari, nitrozari, amidari, acetilari, sulfonari, sulfoclorurari și reduceri. Sinteza substanțelor odorante.

68. Fabricarea și condiționarea rasinilor sintetice: epoxidice, fenolformaldehidice, ureoformaldehidice, melaminoformaldehidice, nitrocelulozice, precum și schimbătorii de ioni. Fabricarea lacurilor, vopselelor, emailurilor sau grundurilor pe baza de nitroceluloză și rasini sintetice, precum și utilizarea acestora la vopsirea prin sprituire. Impregnarea bobinelor sau a mașinilor electrice, presarea conurilor cu poliesteri sau cu rasini sintetice. Impregnarea hirtiei, a celofanului și a pinzei, a tocaturii de cirpe, a tesaturilor și împisliturilor din fibre de sticla și din mătase, cu

lacuri preparate cu rasini sau solventi toxici (lacuri epoxidice, fenolformaldehidice, gliptalice, melaminoformaldehidice, nitrocelulozice, ureoformaldehidice) și polimerizarea rasinilor respective; emailarea conductorilor electrici cu lacuri și rasini sintetice în instalații neermetizate. Fabricarea tanantilor sintetici.

69. Anhidrida ftalica și ftalati: fabricare.

70. Fabricarea acidului sulfuric; fabricarea bioxidului de sulf prin arderea piritei în cuptoarele de la unitățile producătoare de celuloza. Lichefierea și îmbutelierea bioxidului de sulf; bioxid de sulf: fabricare prin procedeul de ardere a sulfurii. Decuprarea cenușii de pirita; decuprarea prin procedeul oxidativ umed a namolurilor de la fabricarea acidului sulfuric; granulara cementului de cupru. Fabricarea și ambalarea piro-sulfatului. Instalația de fabricare a sulfatului de sodiu, sulfatului de cupru, sulfatului de fier, sulfatului de magneziu (fabricare și ambalare).

71. Fabricarea acidului fosforic, a superfosfatului, a tripolifosfatului, a acidului fluorhidric, precum și a fluorurilor. Fabricarea fosfurii de zinc. Asamblare anodi și catodi la electroliza aluminiului, turnare aluminiu.

72. Platforma cuptoarelor pentru topirea deșeurilor de aluminiu, inclusiv sortarea.

73. Utilizarea acidului fluorhidric concentrat la alchilarea izobutanului cu butilene.

74. Curățarea canalelor de la unitățile de celuloza. Prepararea leșiilor bisulfite de fierbere a celulozei. Prepararea leșiilor sulfite de fierbere a celulozei. Concentrarea, recuperarea și preincalzirea soluțiilor de fierbere a celulozei. Fierberea celulozei sulfat, sulfite și sulfite neutru de sodiu. Spalarea celulozei în difuzoare la întreprinderea de celuloza, hirtie și cartoane "Reconstructia" Piatra-Neamț. Prepararea soluțiilor de clorură de var și prealbirea și albirea pastei de cirpa și celuloza la unitățile de celuloza și hirtie. Prepararea sulfatului de aluminiu și a cleiului de colofoniu la unitățile de producere a hirtiei.

75. Utilizarea acetocianhidrinei și a cianurii de viniliden. Stații de cercetare pentru prepararea soluțiilor cu reactivi pentru cianurare.

76. Fabricarea hidroxidului de sodiu prin procedeul de caustificare: concentrare, evaporare, topire și încărcarea topiturii.

77. Dozarea manuală a antioxidantilor, a acceleratorilor și a agenților de vulcanizare, prepararea soluțiilor și amestecurilor prime de cauciuc în malaxoare.

78. Dezambalarea și manipularea negrului de fum. Prepararea și preincalzirea amestecurilor de cauciuc pe valturi și calandre.

79. Protecția anticorozivă a utilajelor și a instalațiilor tehnologice, precum și executarea izolațiilor și a pardoselilor anticorozive.

80. Instalația de fabricare a etilbenzenului.

81. Policlorura de vinil: fabricarea monomerului, concentrare, purificare, polimerizare. Fabricarea perclorvinilului, precum și a acetatului și poliacetatului de vinil. Polietilena, oxid de etilenă, modificatori: fabricare, omogenizare, instalații de compundare. Fabricare de alfa-metilstiren. Fabricarea carbonatului de etilenă.

82. Fabricarea acidului adipic.

83. Fabricarea caprolactamei și recuperarea produselor secundare.

84. Sulfura de sodiu: fabricare industrială.

85. Produse narcotice, morfina și derivații săi: fabricare, manipulare și ambalare industrială. Alcaloizi și glucozizi puri și semipuri: fabricare. Atropina și derivații săi: fabricare. Extracte și tincturi de aconit, beladona, opiu, stricnina, veratrina: fabricare.

Plante medicinale (aconit, beladona, chelidonium, colhicum, digitală, papaveris, scopolamin, scapolia, stramonium, veratrum, convalaria, hiosciamus, adonis, secalae - cornutum), precum și cantarida: condiționare, tocarea, macinarea, pulverizarea, tableta, ambalare.

86. Gradarea aparatelor de laborator prin acțiunea acidului sulfuric și fluorhidric; tratarea chimică a sticlei prin corodare și lustruirea chimică a sticlei cristal cu conținut de Pb, cu acid fluorhidric.

87. Încărcarea cuptoarelor pentru fabricarea silicaturii de sodiu. Alimentarea, reglarea și conducerea focului la cuptoarele de topit sticla. Prelucrarea topiturii de sticla la mașini automate. Prelucrarea topiturii de sticla la mașini semiautomate sau la prese. Instalația Fourcault și instalația de geam laminat continuu și discontinuu, până la faza de recoacere a geamului laminat, inclusiv. Instalația de geam turnat și plăcuțe turnate din sticla. Prelucrarea topiturii din cuarț la țeava prin suflare, precum și prelucrarea la cald a sticlei greu fuzibile și a cuarțului.

88. Fabricarea vatei de sticla, precum și filarea și prelucrarea fibrelor de sticla. Prelucrarea tuburilor și a baghetelor din sticla. Utilizarea vatei de sticla la izolații.

89. Preparat mase ceramice (presarea la prese filtru și la vacuum, omogenizarea, batucirea și dospirea pastei).

90. Industria poligrafică: topirea de aliaj tipografic; corodare prin procedee chimice; retus și montaj pentru tipar plan și tipar adinc; turnat litere și material de cules; turnat text după program; stereotipie; imprimare și lacuire; culegere mecanică; culegere manuală a literelor; zincografie; fotoreproducere; fotoculegere; corectura și revizie tipografică.

91. Activitatea prestată la locurile de munca cu mediu radioactiv din unitățile nucleare de categoria III și IV stabilite de Comisia Națională pentru Controlul Activității Nucleare.

92. Transportul surselor radioactive, pregătirea operațiilor și efectuarea carotajelor radioactive la sonde.

Controlul nedistructiv al metalelor cu raze gama și Roentgen și depanarea aparatului aferent.

93. Personalul muncitor din incinta întreprinderilor nucleare electrice, altul decât cel care lucrează direct în instalații.

94. Activitatea continuă de curățare și de reparare a utilajelor și a instalațiilor tehnologice, precum și a recipientelor care se utilizează la fabricarea, prepararea, transportul sau depozitarea produselor chimice (activitate continuă).

Activitatea continuă de curățare a instalațiilor și sistemelor de pompare și vehiculare a produselor petroliere.

95. Activitatea desfășurată în subteran la extracția sării. Executarea de drenuri cu adincimea de peste 8 m (activitate continuă).

96. Personalul sanitar-veterinar și de îngrijire cu activitate permanentă în centrele de izolare T.B.C. și leptospiroza enzotica bovina.

Produse hormonale: fabricare pe baza de extracte; medicamente pe baza de extracte opoterapice: fabricare.

97. Spitale cu profil de boli contagioase.

Secții și compartimente cu profil de boli contagioase (medici, alt personal superior de specialitate, personal sanitar mediu și auxiliar).

98. Unități T.B.C. (toate categoriile de personal); secții, compartimente cu paturi T.B.C., cabinete de consultații T.B.C. și laboratoare de analize și explorări functionale, ce deservesc în exclusivitate aceste paturi și cabinete (medici, alt personal superior de specialitate, personal sanitar mediu și auxiliar).

99. Unități, secții și compartimente cu paturi cu bolnavi cronici nerecuperabili (medici, alt personal superior de specialitate, personal sanitar mediu și auxiliar).

100. Unități, secții și compartimente de neuropsihiatrie și de psihiatrie cu paturi (medici, alt personal superior de specialitate, personalul sanitar mediu și auxiliar).

101. Laboratoare și compartimente de epidemiologie, microbiologie, toxicologie, serologie, virusologie, parazitologie, medicina legală, anatomie patologica, morgi și prosecturi.

102. Activitatea prestată în laboratoare de cercetare și diagnostic, microbiologie, specializate în procesele tehnologice de producție și controlul vaccinurilor, antigenelor și serurilor în care se lucrează cu tulpini virulente sau cu toxigena activă sau se manipulează animale de experiență, culturi și substraturi celulare, cadavre, deșeuri și produse patologice infectate cu holera, pesta, febra galbenă, variola rickettsioza, ornitoză, rabie, melaidoză, bruceloză, botulism, tetanos, gangrena gazoasă, leptospiroze, morvă, tularemie, toxoplasmoza, histoplasmoza, rujeoplasmoza, lysterioza, yersinioza, enteroviroza, meningoencefalite bacteriene și virale, pneumocistoză, tuberculoză, lepra, enterobacterioze, hepatite virale, aminoiază, sifilis, infecții respiratorii bacteriene și virale.

103. Personalul care lucrează la tratamente cu namol sau hidrogen sulfurat.

104. Laboratoare sau compartimente de radiologie (personal sanitar superior, personal sanitar mediu și personal tehnic).

105. Personalul care lucrează la întreținerea și repararea aparaturii de radiologie, fizioterapie și medicina nucleară.

106. Personalul sanitar care lucrează în subteran în activitățile prevăzute în grupa II de muncă.

107. Transportul gunoierului de grajd provenit din grajduri și laboratoare de preparate biologice infectate cu germeni patogeni, din laboratoarele de diagnostic și control, din locuri sau ferme de izolare pentru animale bolnave; sacrificarea animalelor bolnave.

Ecarisajele industriale (activitatea în sectoarele de jupuire, autopsie, tabacarie, săpunarie). Fabricarea făinei din șinge, oase, carne, peste. Fabricarea cleiului din oase și piele, a gelatinei și a spodiumului.

108. Manevrarea manuală și prelucrarea pieilor în stare umedă până la uscarea lor în tabacarii și argasitorii, manipularea razaturilor carne-var.

Tabacarii și argasitorii: preparatorii și dozatorii de materiale, sprituirea și vopsirea pieilor.

Prepararea pastelor și lacurilor pentru încălțăminte din cauciuc.

109. Producerea talpii sintetice prin procedee discontinue (numai muncitorii de la morile pentru dezmembrat, formarea plăcilor în filtre și alimentarea preselor cu 10 etaje).

110. Vidanjarea manuală. Curățarea canalelor subterane (personalul care lucrează în interior). Desprăfuirea, sortarea, manipularea, tocarea și destrămarea cirpelor, a maculaturii, a zdrentelor nedezinfectate și deșeurilor de maculatură în unitățile industriale. Fierberea cirpelor și a maculaturii în unitățile de celuloză și de materiale de construcții.

111. Dispecer energetic național (personalul operativ de tură).

112. Operatorii de la conducerea circulației trenurilor la regulatoarele de secție și la instalațiile de bloc, dispecer de linie. Activitatea personalului de tracțiune pe locomotive și automotoare la drum sau la manevra în stații tehnice, din cadrul Ministerului Transporturilor și de pe căile ferate uzinale.

Unitățile în cadrul cărora personalul de la căile ferate uzinale beneficiază de grupa II de muncă se stabilesc la propunerea ministerelor, cu acordul Ministerului Transporturilor.

113. Mecanicii de locomotivă care execută pe traseele C.F.R. probele de tracțiune și viteza ale locomotivelor nou fabricate.

114. Mecanicii care conduc ramele electrice de metrou, mecanicii ajutor și personalul muncitor care își desfășoară activitatea în tunel numai în timpul nopții, la revizia, întreținerea și reparația caii, tunelului și instalațiilor.

115. Exploatarea mașinilor grele de cale: Matissa, Plasser și altele de același tip pentru burarea, ciuruirea, profilarea, compactarea și riparea caii ferate.

116. Activitatea de epurare a apelor reziduale industriale sau menajere (alta decât cea prevăzută la grupa I).

117. Exploatarea, întreținerea și repararea cazanelor și instalațiilor de alimentare ale acestora cu pacura și cărbune, cât și ale instalațiilor din gospodăriile de cărbune ale centralelor termice și termoelectrice.

118. Sala mașinilor (cazanelor și motoarelor) de pe nave oceanice maritime și fluviale.

119. Pescuitul maritim și oceanic cu nave și ambarcațiuni.

120. Forajul sondelor de țitei, gaze și alte substanțe minerale (sondorii șefi, ajutorii sondorilor șefi, podarii și sondorii, cu excepția celor de la forajul cu sondeze). Intervenții la sondele de țitei și gaze (sondorii șefi, ajutorii sondorilor șefi, podarii și sondorii).

121. Tratarea termică a lemnului în vederea curbarii, curbarea pieselor din lemn și uscarea pieselor curbate.

122. Prepararea pastei chimice pentru chibrituri.

123. Lucrările de manipulare și stivuire în sălile de congelare și camerele frigorifice cu temperaturi sub minus 10 grade C.

124. Fabricarea munițiilor, a elementelor de muniții și a produselor pirotehnice (locurile de muncă unde se execută operații cu explozivi deflagranti și cu explozivi a căror caracteristică de

sensibilitate este mica). Asamblarea și dezasamblarea munițiilor în și din elemente componente încărcate, precum și a elementelor de muniții (cu excepția focoaselor, suruburilor portamorsa și a detonatoarelor prevăzute la grupa I).

Fabricarea munițiilor de manevra, de festivități și de lovituri hidraulice. Operații de manipulare, depozitare, întreținere și reparare a munițiilor și elementelor de muniții, explozivilor, pulberilor și produselor pirotehnice în depozitele de muniții și atelierele organizate în acest scop.

Recepția prin trageri a armamentului după executarea reparațiilor capitale, executarea experimentarilor și recepției prin trageri a armamentului, precum și executarea tragerilor de reglaj în poligoane specializate și de experiență.

Reparația și întreținerea instalațiilor de catapultare.

Ermetizarile de cabine de avioane cu reacție.

Explozivi minieri: analiza, încercare, manipulare, cercetări tehnice miniere. Analize fizico-chimice ale explozivilor, pulberilor și produselor pirotehnice în laboratoare organizate în acest scop. Experimentarea, recepția și verificarea explozivilor, pulberilor, munițiilor și elementelor de muniții încărcate, precum și a produselor pirotehnice.

Analiza combustibililor speciali pentru tehnica militară.

125. Personalul care manipulează și transporta substanțe explozive.

126. Personalul (telefonist, telefonist supraveghetor, telefonist șef) care deservește centralele telefonice cu cel puțin 250 abonați, precum și telefonistii birourilor de informații și verificare a acestor centrale.

Liniile interioare ocupate de la centralele telefonice de abonat, instituție, sînt similare cu posturile telefonice de abonați din centralele telefonice P.T.T.R. prevăzute la acest punct.

127. Personalul operativ de dirijare și control al traficului aerian civil de la celelalte aeroporturi și centre de dirijare (altele decît cele prevăzute la grupa I).

128. Personalul care asigură tratament bolnavilor de SIDA.

129. Activitatea prestată la confecționarea și construcția navelor, inclusiv montarea și probarea instalațiilor și agregatelor.

130. Decorarea sticlei și ceramicii fine cu coloranți pe baza de nitrobenzen sau saruri și oxizi de plumb.

131. Fabricarea și utilizarea alcoolului metilic. Fabricarea cetonelor și a anhidrinei acetice.

-----  
Poziția 131 din anexa 2 a fost introdusă conform anexei la ORDINUL nr. 100 din 9 aprilie 1990.

132. Fabricarea clorurii de alil.

-----  
Poziția 132 din anexa 2 a fost introdusă conform anexei la ORDINUL nr. 100 din 9 aprilie 1990.

133. Fabricarea oleumului.

-----  
Poziția 133 din anexa 2 a fost introdusă conform anexei la ORDINUL nr. 100 din 9 aprilie 1990.

134. Presarea corpurilor abrazive.

-----  
Poziția 134 din anexa 2 a fost introdusă conform anexei la ORDINUL nr. 100 din 9 aprilie 1990.

135. Exploatarea, întreținerea și efectuarea de reparații a rețelelor de termoficare subterană. Instalatorii și montatorii de cabluri și echipamente (rețele) subterane, din canale și camere subterane.

-----  
Poziția 135 din anexa 2 a fost introdusă conform anexei la ORDINUL nr. 100 din 9 aprilie 1990.

136. Alimentarea cuptoarelor de var cu amestec de calcar și cocs.

-----  
Poziția 136 din anexa 2 a fost introdusă conform anexei la ORDINUL nr. 100 din 9 aprilie 1990.

137. Spălarea manuală a celulozei.

-----  
Poziția 136 din anexa 2 a fost introdusă conform anexei la ORDINUL nr. 100 din 9 aprilie 1990.

138. Recuperarea bicromatului.

-----  
Poziția 138 din anexa 2 a fost introdusă conform anexei la ORDINUL nr. 100 din 9 aprilie 1990.

-----  
NOTA C.T.C.E. S.A. Piatra-Neamț:

Conform ORDINULUI nr. 100 din 9 aprilie 1990, completările de la pozițiile 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137 și 138 de la anexa nr. 2 se aplică retroactiv, pentru perioada lucrată după data de 18.03.1969 până în prezent și în continuare, în condițiile prevăzute în Ordinul nr. 50/1990.

ANEXA 1

GRUPA I DE MUNCA  
-----

Lista locurilor de munca, activităților și categoriilor profesionale stabilită conform art. 2 din Decretul-Lege nr. 68/1990 .

1. Stațiile pilot cu activități similare celor prevăzute în grupa I de munca.
2. Fabricarea varului în unități industriale.
3. Dozarea manuală a antioxidantilor, acceleratorilor și a agenților de vulcanizare; prepararea amestecurilor de materii prime de cauciuc în malaxoare.
4. Forjarea și presarea la cald cu ciocane și prese de cel puțin 200 kgf.
5. Fabricarea pulberilor metalice sau de carburi metalice, precum și a amestecului de pulberi metalice cu carburi metalice.  
Fabricarea pastelor de aluminiu.  
Fabricarea din pulberi metalice sau nemetalice, prin sinterizare, a diferitelor piese și prelucrarea mecanică a pieselor sinterizate.  
Fabricarea sinterocorindonului și a produselor sinterocorindonice.
6. Emailarea conductorilor electrici cu lacuri și rasini sintetice inclusiv operațiile de topire, turnare, laminare și trefilare.
7. Activitatea permanentă din cadrul atelierelor sau laboratoarelor cu lasere de mare putere, neecranate.
8. Activitatea în termocamera Voetsch.
9. Punerea în funcțiune, testarea finală și efectuarea probelor la magnetronurile în undă continuă.
10. Experimentarea, recepția și verificarea explozivilor, pulberilor, munițiilor și elementelor de muniții, precum și a produselor pirotehnice.
11. Sudura sub microscop în industria electronică.
12. Tratarea grafitului la secția Baia de Fier din cadrul Întreprinderii miniere Rîmnicu-Vîlcea.
13. Forajul sondelor de țitei și gaze.  
Intervenții, probe de producție, reparații capitale sonde, combustie subterană, exploatarea țiteiului în subteran, detubări sonde și săparea puțurilor pentru repararea coloanelor la sonde.
14. Montarea se demontarea turlelor petroliere (cu excepția turlelor rabatabile).
15. Topitorii de la cuptoarele pentru determinarea metalelor prețioase prin metode pirometalurgice (docimazie).
16. Prelucrarea topiturii de sticla la mașini automate.
17. Unități nucleare de gradul III și IV.
18. Vopsitorii speciale în spații închise din centralele nucleare-electrice precum și pregătirea suprafețelor suport.
19. Cuptoarele vana și cubilou pentru vata minerală și baghete de sticla.
20. Operațiile de încălzire, tratament termic și emailarea prin pudrare a pieselor din fonta aflate în stare incandescentă.
21. Activitatea de termoformare a croglasului în cuptoare electrice.
22. Operațiile de sudură efectuate în spații închise: nave (secții și bloc secții), cazane, rezervoare și alte recipiente asemănătoare.
23. Atelierul de acoperiri metalice pe cale galvanică de la IREMOAS - București, inclusiv operațiile de pregătire a suprafeței suport.
24. Prepararea nisipurilor și a amestecurilor de formare și miezuire.  
Activitatea din bazele de uscare centralizată a nisipurilor de turnatorie.
25. Confecționarea elicelor de nave.
26. Fibrilizarea topiturii din vata minerală prin suflare cu abur supraincalzit prin duze de platina.
27. Lucrări de instalații, ventilație și automatizări executate în subteran, la construcția metroului.
28. Mecanicii de locomotivă, automotoare și fochiștii de locomotivă (din Ministerul Transporturilor), la drum sau manevra.
29. Activitatea desfășurată în subteran: lucrări de construcții, întreținere și reparații tunele cai ferate, drumuri, precum și galeriile aferente, cu adâncimi mai mari de 8 m.
30. Vopsirea în interior a grinzilor casetate închise, la poduri metalice și viaducte (deschideri peste 30 m, între pile).
31. Mecanicii care conduc ramele electrice de metrou, precum și personalul care își desfășoară activitatea în tunel numai în timpul nopții, la revizia, întreținerea și reparația cailor tunelului și a instalațiilor.
32. Prelucrarea topiturii de sticla la mașini semiautomate și prese.
33. Pregătirea materiilor prime și a amestecului pentru sticla și geamuri în turnuri de amestec.
34. Prelucrarea la cald a sticlei greu fuzibile prin suflare cu gura, la confecționarea aparatului tehnic și de laborator.
35. Alimentarea manuală a cuptoarelor de topit sticla. Cuptoarele pentru topirea sticlei.
36. Prelucrarea quartului și obținerea sticlei de quart; prelucrarea manuală și mecanică a sticlei de quart.
37. Instalațiile de regenerare a sarurilor sodice din lesiile negre de fierbere (evaporare, caustificare, cazane de regenerare, cuptoare de var).

38. Albirea cu perhidrol și amoniac a pieselor finite din lemn.
39. Foraje și injectii în galerii perimetrare din corp baraj beton.
40. Fabricarea și prelucrarea fibrelor de sticlă.
41. Eculotarea, tratarea chimică și slefuirea produselor de sticlă.
42. Scoaterea produselor ceramice din cuptoarele Hoffman.
43. Fabricarea sirmelor de wolfram și molibden din sarurile respective, prin metalurgia pulberilor.
44. Prepararea amestecului depolarizant, la fabricarea elementelor galvanice.

-----  
Anexa 1 a fost introdusă conform ORDINULUI nr. 125 din 5 mai 1990\*).

\*) NOTA C.T.C.E. S.A. Piatra-Neamț:

Conform pct. 5 din ORDINUL nr. 125 din 5 mai 1990, prezentul ordin se aplica pentru perioada lucrata după 1 martie 1990.

## ANEXA 2

### GRUPA II DE MUNCA

-----

Lista locurilor de munca, activităților și categoriilor profesionale stabilită conform art. 2 din Decretul-Lege nr. 68/1990 .

1. Fabricarea spumelor poliuretanică în sistem continuu și în forme. Injectarea spumelor poliuretanică.
2. Spalarea și denocivizarea echipamentului de protecție utilizat în locurile de munca încadrate în grupele I sau II.
3. Încărcarea, descărcarea și manipularea produselor petroliere, a produselor toxice, caustice - corosive, pulverulente sau granulare, cât și a celor electroizolante, (alte categorii de personal decît cele prevăzute în Ordinul nr. 50/1990 , anexa nr. 1 poz. 59).
4. Vulcanizarea anvelopelor, a camerelor de aer și a altor articole tehnice-de-cauciuc (incaltaminte, talpi, tocuri, plăci, etc).
5. Stațiile industriale de frig în care se utilizează amoniac.
6. Arderea, sortarea și insacuirea samotei.
7. Fabricarea și ambalarea prafurilor de curățat.
8. Stațiile pilot cu activități similare celor prevăzute în grupa II-a de munca.
9. Fabricarea, comprimarea și îmbutelierea oxigenului, hidrogenului, azotului, argonului, fosfinei și arsinei. Stații industriale de aer comprimat.
10. Activitatea de injecție a reperelor din mase plastice cu sau fără insertie de fibre de sticlă sau carbon (grafit).
11. Pregătirea și fabricarea benzii bimetal pe baza de aluminiu - staniu - cupru - nichel și fabricația de cuzineți. Pregătirea și fabricarea benzilor și tablelor din metale neferoase.
12. Confeccionarea prin bataie la rece și tubuirea bilelor, rotelor, acelor și coliviilor pentru rulmenți, precum și a cuzinetilor.
13. Tratamente termice în cuptoare în care se utilizează pentru protecția suprafeței pieselor mediu reductor de oxid de carbon și atmosfera controlată tip exoterm și endoterm.  
Călire în băi de saruri.
14. Preincalzirea diferitelor piese și subansamble, inclusiv a sabelor de foraj și sudarea acestora în stare fierbinte, precum și prelucrarea prajinilor de pompare.
15. Tratamente termice în flux de electroni sau termomagnetice.
16. Rodajul aeronavelor militare sau civile fabricate sau reparate (probe la sol, pregătirea și încercarea în zbor).
17. Deservirea tehnică a aeronavelor și încercarea la sol a acestora.
18. Activitatea prestată la instalații, utilaje sau aparate care funcționează cu radiații electromagnetice: infrarosii, ultraviolete, microunde, de medie sau înalta frecvență și lasere, cu excepția laserelor de mare putere, neecranate, care sînt prevăzute în grupa I de munca.
19. Lucrul la mașinile de sudat cu fascicul de electroni.
20. Recuperarea argintului. Fabricarea pulberii și a electrozilor de zinc - argint; încărcarea bateriilor; prepararea electrolitului.
21. Fabricarea bateriilor termochimice.
22. Prelucrarea mecanică, lipirea plăcilor antiradiante cu conținut de plumb și cobalt ce se monteaza pe mașini speciale.
23. Controlul nedistructiv cu lichide penetrante sau prin alte procedee fizico - chimice al pieselor forjate, turnate sau laminate; controlul nedistructiv al materialului tubular în cîmp electromagnetic.
24. Degrosarea pieselor brute turnate din fonta la Întreprinderea "23 August" București, pînă la 31.XII.1991, data pînă la care se vor asigura condiții normale de munca.
25. Operațiile tehnologice efectuate la înălțime de peste 7 m pe instalațiile de foraj.
26. Ascutirea sculelor cu polizorul.
27. Activitatea de poleire a filierelor din carbura de wolfram și diamant pentru tragatoriile de sirma de cupru.
28. Executarea transformatoarelor: alimentarea stației cu făina de cuarț, rasina epoxidică, anhidrida ftalică, turnarea în cochile, polimerizarea și finisarea după turnare.
29. Slefuirea și lustruirea pieselor din materiale plastice cu perii metalice, de pisla, fetru, tesaturi textile, fibre vegetale sau par de animal, folosind diverse paste.
30. Prelucrarea mecanică a talerelor, nacelelor și matritelor din grafit.
31. Vopsirea manuală (cu pensula sau prin pulverizare) cu lacuri, vopsele, emailuri și grunduri pe baza de rasini sintetice, în spații închise.
32. Standurile de probe pentru locomotive, mașini de lupta, motoare și mașini electrice.
33. Fabricarea tonerului - developer, pastarea rezistentelor, injectarea bachelitei și a PVC.

34. Spumare dulapi și usi de frigider cu spume poliuretanică.
35. Fabricarea circuitelor imprimare (cablaje imprimate) din materiale stratificate placate, prin procedee de corodare.
36. Lipirea cu pasta conținând plumb a bobinelor de curent continuu, subansamblelor de manometre, a tubului Bourdon, la aparate de măsură și control, inclusiv încărcarea cu nisip a tubului Bourdon.
37. Calirea, sinterizarea și brazarea cu ajutorul instalațiilor DF.
38. Aplicarea peliculei de nitrolac prin pulverizare, la mașina de turnat lac pentru mobilă și mobilier.
39. Ambalarea munițiilor.
40. Slefuirea și polizarea umedă a cuartului cu abraziv.
41. Polizarea manuală și mecanică a ecranelor, recuperări tub cinescop, încărcarea și descărcarea cuptoarelor de recoacere a tubului cinescop; spalarea cu acid clorhidric a interiorului baloanelor cinescop; sudura con ecran; pulverizarea lacului de rasini sintetice și grafitarea exterioară a tubului cinescop.
42. Confecționarea la mașini automate a lantului fermoar metalic prin bataie la rece a dinților de alama.
43. Activitatea de gelifiere și pictura la întreprinderea "Aradeanca" - Arad.
44. Vitrea soclurilor corpurilor electrice de iluminat.
45. Impregnarea balasturilor pentru corpurile electrice de iluminat.
46. Debitarea materialelor stratificate (pentinax, sticlotextolit, etc).
47. Fabricarea tronsoanelor suport ceramice pentru rezistente utilizate în tehnica de calcul și electronica.
48. Activitatea de service pe platformele de foraj marin.
49. Activitatea de implantare ionica, epitaxie LED, neutralizare ape reziduale pentru apa deionizată, difuzie și procesari chimice, fotograful, incapsulare în rasini și depuneri electrochimice în industria electronica.
50. Activitatea de turnare a pieselor de schimb din plastidom sau din cauciuc, pe suport metalic.
51. Încărcarea și descărcarea cărbunelui sau a minereurilor în și din corfele funicularelor.
52. Sortarea și clasarea carbunilor în stații.
53. Focarele de la instalația de macinare a substanțelor nemetalifere de la întreprinderea Miniera Harghita.
54. Extracția materialului util sau steril cu utilaje de peste 3 mc cupa sau peste 400 tone/ora productivitate. Transportul utilului sau sterilului din fronturile carierei (cu excepția transportului cu autobasculante de până la 20 tone capacitate), când aceste activități se desfășoară continuu (neocasional).
55. Analize probe din fronturile de lucru ale unităților miniere, probe geologice sau din uzinele de preparare, cu utilizarea surselor de radiații nucleare, raze X sau alte procedee.
56. Tăierea rocilor din marmura, piatra și granit cu mașini și instalații de tăiat și slefuirea mecanică a plăcilor.  
Concasarea marmurei și a pietrei.  
Fabricarea corpurilor abrazive de slefuit și lustruit pentru piatra, marmura și granit.
57. Salariații din activitatea de extracție a țigăiului și a gazelor: operatori extracție, lacatusi întreținere instalație la sonde, sudori, electricieni și tehnologi care lucrează efectiv la sonde, montari și demontări conducte transport țigăi, gaze și apă; montari și demontări instalații petroliere; încărcări și descărcări scule și material tubular la și de la sonde; injectarea în zacamint a apelor tehnologice și reziduale.  
Operații speciale la sonde; depozitarea, tratarea și transportul țigăiului și gazolinei; comprimarea și transportul gazelor naturale și a aerului; degazolinarea și deetanizarea gazelor de sonda.
58. Personalul de pe navele care execută lucrări legate de forajul marin.
59. Montarea și demontarea instalațiilor de foraj; revizii și reparații de teren ale utilajelor și instalațiilor aferente activităților de foraj. Intervenții, punere în producție și reparații capitale sonde.
60. Sortarea manuală (sub microscop) a diamantelor, plantarea diamantelor (sub lupa) pe molduri din grafit, în tehnologia de confecționare a sculelor diamantate.
61. Dezinsertarea pe cale electrochimică sau chimică a diamantelor, carburilor și liantilor din sculele diamantate.
62. Elaborarea, sinterizarea și infiltrarea liantilor în tehnologia de confecționare a sculelor diamantate.
63. Stațiunile meteorologice de pe platformele marine.
64. Operatorii de pe sistemele de generare a energiei seismice prin metoda vitroseiss.
65. Polizarea termică și mecanică a produselor din sticla.
66. Tăierea, sortarea și ambalarea geamului, după faza de rupt de pe liniile de fabricat geam.
67. Prelucrarea și tăierea termică și mecanică a produselor din sticla.
68. Activitatea de exploatare în carierele de nisip cuartos și extragerea nisipului cuartos prin procedeul airlift.
69. Instalația de recoacere a sticlei, inclusiv securizarea geamurilor.
70. Decalotarea produselor din sticla.
71. Executarea coșurilor de fum, a turnurilor de răcire, a silozurilor, precum și a altor construcții industriale de înălțime mare asemănătoare.
72. Lucrări de comprimare la poziție a rezervoarelor, silozurilor de ulei precum și alte construcții prefabricate similare; precomprimarea grinzilor din beton armat precomprimat.
73. Extracția agregatelor minerale pentru construcții din lacuri sau din albia minora a râurilor.
74. Arderea produselor ceramice în cuptoare cu foc continuu. Fabricarea de produse din ceramica brută și fină sau electroceramice.
75. Fabricarea ipsosului, agrocalcarului și dolomitei.
76. Centrifugarea tuburilor precomprimare.
77. Confecționarea blocurilor și a foilor de pluta aglomerată cu urolit.
78. Oxidarea și prepararea bitumului.

79. Instalații de fabricat celuloza micronizată.
80. Tocarea mecanică a lemnului, stufului și paielor.
81. Slefuirea în alb, umeda sau uscată, mecanică sau manuală, a pieselor din lemn sau placaj și a peliculei de lac poliesteric, la fabricarea mobilei.
82. Emailarea PFL.
83. Fabricarea tapetului din PVC pe suport de hirtie.
84. Fabricarea foliilor hidroizolatoare din PVC calandrat.
85. Fabricarea covorului din PVC pe suport textil sau pe suport din PVC expandat.
86. Exploatarea și întreținerea cazanelor producătoare de abur tehnologic alimentate cu deșeuri de lemn.
87. Fasonator manual sau mecanic la doborirea și sectionarea arborilor în parchete.
88. Mecanicii agricoli care efectuează lucrări în câmp cu tractoare de cel puțin 65 CP și combine autopropulsate, precum și cei care efectuează tratamente fitosanitare prin stropire și prafuire cu MET și MPSP (pentru perioada lucrărilor în câmp).
89. Aplicarea substanțelor pentru dezinfecție sau dezinsecție prin pulverizare sau gazare.
90. Ingrijitorii de vaci pentru lapte, precum și ingrijitorii de porcine și păsări în sectoarele industriale ale unităților agricole de stat.
91. Depozitele de brinzeturi amplasate în subteran, în saline.
92. Muncitorii care lucrează permanent la încărcarea și descărcarea cu tutun a camerelor de fermentare și alimentarea manuală a instalațiilor hedrayng pentru condiționarea tutunului.
93. Muncitorii care lucrează permanent la alegerea și ambalarea tutunului și a zobului de tutun; Formarea loturilor de tutun; Umezirea, alesul, desfacutul, amestecatul și taiatul tutunului.
94. Muncitorii care lucrează permanent în ciupercarii de tip industrial.
95. Muncitorii care lucrează permanent în activități de manipulare în vrac a materiilor prime a oleaginoase, în silozuri, magazii și vagoane închise (floarea - soarelui, soia, etc).
96. Personalul din activitatea de stereorestitutie (fotogrammetrie), fototriangulație (aerotriangulație), fotoredresare și teledetectie.
97. Impieगत de mișcare, impieगत de mișcare șef tura și dispozitor din stațiile de grad special I, II și III.
98. Operatorii de la compunerea, descompunerea și conducerea circulației trenurilor și de la instalațiile de bloc dispecer de linie, mișcare, tracțiune și vagoane din regulatoarele de vagoane gradul I.
99. Șef manevra stație sau secție, manevrant vagoane, frinar (tura sau turnus) - toate stațiile.
100. Acar, revizor ace, veghetor de încărcare, magaziner tranzit și comercial, magaziner șef tura și legator de sarcina din stații C.F. și secții de expediție, camionaj, mărfuri (E.C.M.).
101. Salubritatea vagoanelor de călători, curățirea, spalarea și dezinfectarea vagoanelor de marfa care au transportat animale, minereuri radioactive, substanțe toxice sau petroliere, precum și curățirea reziduurilor din interiorul cisternelor, bazinelor de pacura, tenderelor de locomotivă, cutiilor de foc, camerelor și tevilor de fum, cenusarelor de locomotivă, curățarea și repararea canalelor pentru scurgerea reziduurilor.
- Curățarea reziduurilor petroliere și a gunoaielor din bazinele portuare și de pe nave, vidanțarea manuală sau mecanică a aeronavelor și a vagoanelor de călători.
102. Asternerea mixturilor asfaltice.
103. Repararea, revizia, întreținerea și rodajul locomotivelor, automotoarelor, ramelor electrice, vagoanelor, utilajelor și parcul auxiliari (macarale E.D.K., pluguri de zăpada) din depouri, remize de locomotive, I.M.M.R., revizii de vagoane, ateliere de zonă și secții, precum și repararea, întreținerea mașinilor grele de cale din I.M.M.R. și secții de întreținere mecanizată a caii.
104. Activitatea în sectoarele de demontări, decapări și degresări din întreprinderile de reparații auto, tractoare și utilaje, în vederea reparării.
105. Activitatea de lipire și sudura cu cositor și plumb în atelierele de confecționat și reparat radiatoare pentru autovehicule din întreprinderile specializate și din cele de reparații auto.
106. Sudarea în capete și slefuirea șinelor de cale ferată.
107. Ajutorii mecanici de locomotivă și automotoare la drum și manevra, mecanicii instructori depou de teren care efectuează instructajul practic prin însoțire pe locomotivă, precum și revizorii de locomotivă și șefii de tura din depouri și remize.
108. Muncitorii incarcatori - descarcatori, macaragii, transcontainere din stațiile de cale ferată.
109. Întreținerea, repararea și modernizarea caii ferate și a instalațiilor SCB, TTR, IFTE, fără întreruperea traficului feroviar (muncitori și personal operativ din activitatea de baza care concurează la siguranța circulației).
110. Muncitorii și personalul operativ din stațiile de cale ferată uzinală, forestieră și de garaj, care concurează la siguranța circulației.
111. Activitatea de exploatare, întreținere și reparații din centralele subterane, baraje, tunele, galerii, castele de echilibru.
112. Activitatea de exploatare din camerele de comandă din centralele electrice conectate la sistemul energetic național.
113. Electricienii și alt personal din formațiile de revizii și alt reparații ale LEA de 110 kv și mai mari care lucrează sub tensiune sau la potențial.
114. Personalul de tura din instalațiile de 750 kv care desfășoară activitate la pupitrul de comandă și în restul instalației.
115. Montarea, exploatarea, întreținerea și repararea stîlpilor și a liniilor electrice de înaltă tensiune, la înălțimi peste 15 m.
116. Filaturi, tesatorii și finisaje textile: destramator, desprafuitor, scuturator, pregatitor amestec, dublator, rasucitor, bataj curatitor filtre, taietor fuior de in sau cânepa, zdrobitor, cardator, curatitor, slefuitor garnituri carde, laminator benzi din fibra, pleptanator, puitor, filator-bobinator, tesator, gazator, albitor, fierbator, mercerizator, vopsitor și imprimeur textile.
117. Prepararea pastelor și a lacurilor pentru incaltaminte de cauciuc.
118. Pulverizarea cu latex de cauciuc a plăcilor din par cauciucat.



119. Activitatea de recuperare a staniului de pe straifuri de tabla cositorita și cutii de conserve.
120. Personalul de la disciplina de anatomie din cadrul facultăților de medicina.
121. Metalizarea chimica sau electrochimică a maselor plastice.
122. Gumarea hirtiei în sul.
123. Gravarea mecanică și manuală sub lupa sau microscop.
124. Unitățile nucleare de gradul I și II.
125. Activitatea permanenta în cadrul atelierelor sau laboratoarelor cu lasere de mica și medie putere neecranate.
126. Acoperirea metalelor prin rilsanizare.
127. Asamblarea bateriilor și elementelor galvanice.
128. Construcții de stații și galerii de metrou ce se executa cu planseu turnat pe pământ, la cota minus 18 m.
129. Activitatea de colectare și transport a reziduurilor menajere și stradale (inclusiv incinerarea gunoaielor).
130. Curățirea coșurilor de fum ale instalațiilor casnice de încălzire (cosarii aparținând întreprinderilor de gospodărie comunală).
131. Fotografii, fotocolor (fotolaboranti, laboranti color și alb-negru).
132. Retusuri fotocolor.
133. Sortare, egalizare, presare, prelucrare pene, fulgi și par uman.
134. Laboratoare și compartimente de chimie sanitară și analize medicale-hematologice, imunologice, citologice, bacteriologice și biochimice.
135. Personalul Televiziunii Romane care lucrează în emisie, precum și personalul care, pe lângă emisie, efectuează și alte activități. Personalul de la carele de reportaj și radiorelee.
136. Prepararea soluțiilor, dezvoltarea, copierea, etalonarea și reconditionarea peliculei, pregătirea peliculei în vederea copierii și montajul negativ.
137. Manipularea în vrac a cerealelor, a produselor finite și a subproduselor de morarit, în silozuri.  
Scuturarea sacilor, insacuirea produselor finite (făina, mălai, tarite); manipularea și stivuirea sacilor în depozite și în mijloace de transport; activitatea morarilor ciurari.
138. Muncitorii brutari de la framintare, coacere și ambalare a produselor de panificație la preluarea din cuptor.
139. Activitatea soferilor care deservesc următoarele categorii de autovehicule, pe perioada cât lucrează în aceste condiții:
  - a) Autoremorchere cu greutatea totală de remorcare de 40 tone și mai mare, care nu utilizează ajutor de sofer;
  - b) Autobasculante cu capacitatea de încărcare de 40 tone și mai mare;
  - c) Autovehicule cu doua remorci cu capacitatea de încărcare în autotren de peste 20 tone;
  - d) Autovehicule care transporta gaze lichefiate și produse petroliere foarte inflamabile, pe baza criteriilor stabilite de Ministerul Transporturilor.
140. Activitatea din cadrul atelierului de confecționare a macazelor, limbilor pentru macaze, tirfoanelor, traverselor și sudarea cap la cap a șinelor de cale ferată, de la Întreprinderea de Producție Industrială pentru Construcții Cai Ferate Buzău.
141. Andocarea navelor, reparații corp, masina și instalații de guvernare și de propulsie a navelor.
142. Stații centralizate de produs acetilena din carbid, pentru utilizare în rețea sau pentru imbuteliere recipienti.  
Confecționarea, stantarea și asamblarea prin bataie directa pe presa, a vranelor și capacelor de la butoaiele metalice, confecționarea pe linie automată de fabricație a butoaielor metalice.  
Operații de sudura la aliaje de magneziu și aluminiu, precum și operațiile de lipire cu alama la întreprinderile de avioane (activitate continua).  
Probe de rodaj și control de recepție ale tractoarelor în cazul când se probează sau se rodeaza concomitent motoare a căror putere totală insumata, depășește 1000 C.P. (activitate continua).

-----  
Anexa 2 a fost introdusă conform ORDINULUI nr. 125 din 5 mai 1990\*).

\*) NOTA C.T.C.E. S.A. Piatra-Neamț:

Conform pct. 5 din ORDINUL nr. 125 din 5 mai 1990, prezentul ordin se aplica pentru perioada lucrata după 1 martie 1990.

-----